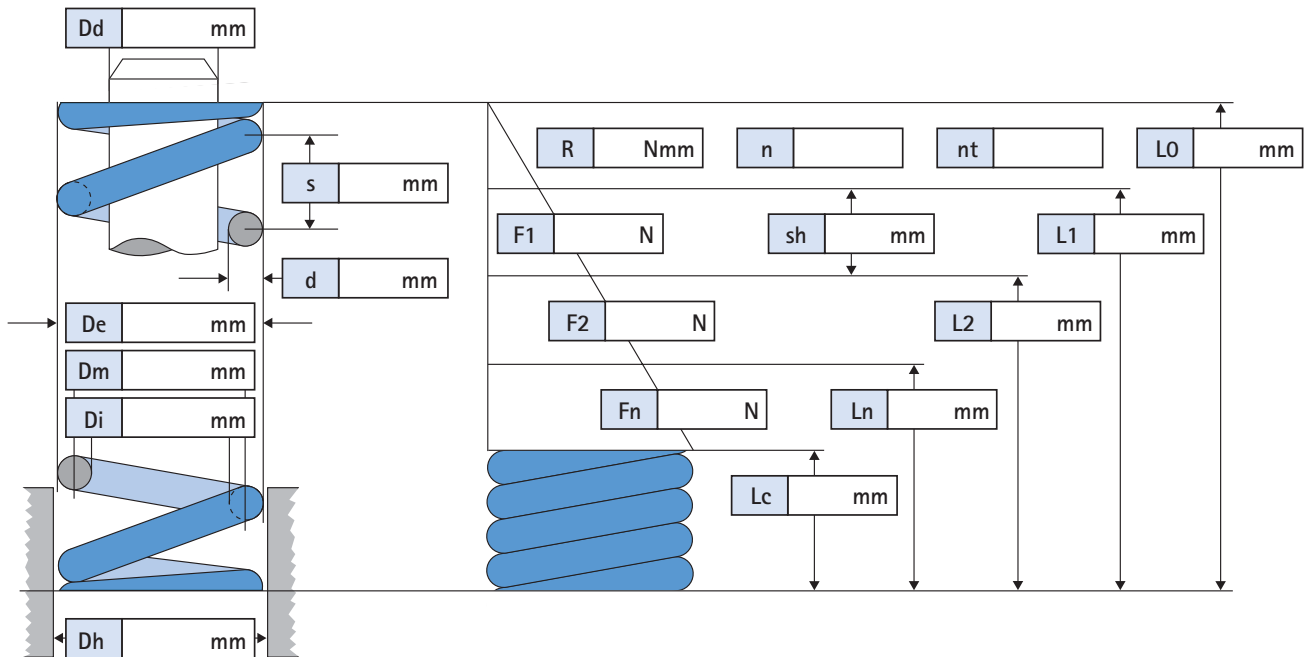


Druckfeder

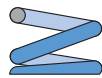
Anfrage

Bestellung

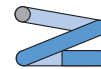
Absender :



Federenden angelegt und geschliffen



Federenden angelegt



Federstahl Sorte C

nichtrostend 1.4310

rechtsgewunden



linksgewunden



innen entgratet

aussen entgratet

kugelgestrahlt

Federn gesetzt

Zeichnung-Nr.

Ersteller

Datum

d = Drahtstärke
 D_e = Aussendurchmesser
 D_m = mittlerer Durchmesser
 D_i = Innendurchmesser
 D_d = grösster Dorndurchmesser
 D_h = kleinster Hülsendurchmesser
 F_1 = Federkraft bei L_1
 F_2 = Federkraft bei L_2
 F_n = maximale Federkraft bei L_n
 L_0 = Federlänge ungespannt
 L_1 = gespannte Länge bei F_1
 L_2 = gespannte Länge bei F_2
 L_n = kleinste gespannte Länge
 L_c = Blocklänge
 n = Anzahl wirksame Windungen
 nt = Anzahl Windungen total
 R = Federrate, Kraft pro mm
 s = Steigung
 sh = Arbeitsweg, Hub